## Anwendungstechnische Information.

# Permasolid® HS Premium Füller 5310

**Wirtschaftlicher Schleiffüller.**

Permasolid HS Premium Füller 5310 ist ein hochwertiger 2K HS Schleiffüller auf Acrylharzbasis mit ausgezeichnetem Lackstand. Er ist in mehreren Farbtönen lieferbar.

- Bietet eine sehr lange Verarbeitungszeit.
- Ermöglicht eine optimale und sichere Verarbeitung.
- Ist hervorragende schleifbar.
- Besitzt ein ausgezeichnetes Standvermögen.
- Ist sehr ergiebig.
- Hat eine hervorragende Füllkraft.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.

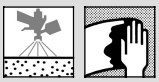
SPIES HECKER

An Axalta Coating Systems Brand

# Permasolid® HS Premium Füller 5310

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN VHS

Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Wash Primer oder Epoxy Primer
Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.
Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.

| Füller | | Härter | | Verdünnung | |
|---|---|---|---|---|---|
| Vol. | Gew. | Vol. | Gew. | Vol. | Gew. |
| 7 | 100 | 1 | 10 | 10 % | 7 |
| 5310 | | 3220 FAST<br>3225<br>3230 SLOW<br>3240 EXTRA SLOW | | 3364<br>3365 SLOW<br>3380<br>3385 SLOW<br>8580 | |

Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min - 2 Std.

| | Spritzdüse | Spritzdruck | |
|---|---|---|---|
| **Compliant** | 1.6 - 1.8 mm | 1.5 - 2 bar | Eingangsdruck |
| **HVLP** | 1.7 - 1.9 mm | 0.7 bar | Zerstäuberdruck |

siehe Herstellerangaben

1 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft und Endablüftzeit: 5 Min - 15 Min

| | 3220/3225/3230/3240 |
|---|---|
| **20 °C** | 3 Std. - 4 Std. |
| **60 - 65 °C** | 30 Min - 40 Min |

Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min
Volle Leistung: 15 Min

P400 - P600

2K Decklack
Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Permasolid® HS Premium Füller 5310

## Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN HS

Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.

Wash Primer oder Epoxy Primer
Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.
Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.

| Füller | | Härter | | Verdünnung | |
|---|---|---|---|---|---|
| Vol. | Gew. | Vol. | Gew. | Vol. | Gew. |
| 4 | 100 | 1 | 17 | 0 - 10 % | 0 - 8 |
| 5310 | | 3307 EXTRA FAST<br>3309 FAST<br>3310<br>3312 SLOW<br>3315 EXTRA SLOW | | 3364<br>3365 SLOW<br>3380<br>3385 SLOW<br>8580 | |

Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std. 30 Min - 2 Std.

| | Spritzdüse | Spritzdruck | |
|---|---|---|---|
| **Compliant** | 1.6 - 1.8 mm | 1.5 - 2 bar | Eingangsdruck |
| **HVLP** | 1.7 - 1.9 mm | 0.7 bar | Zerstäuberdruck |

siehe Herstellerangaben

1 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft und Endablüftzeit: 5 Min - 15 Min

| | 3307/3309/3310/3315 |
|---|---|
| **20 °C** | 3 Std. - 4 Std. |
| **60 - 65 °C** | 30 Min - 40 Min |

Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 5 Min
Volle Leistung: 15 Min

P400 - P600

2K Decklack
Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Permasolid® HS Premium Füller 5310

## Produkte

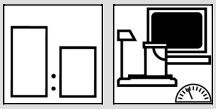
Permasolid® HS Premium Füller 5310

Permasolid® HS Härter 3307 extra kurz
Permasolid® HS Härter 3309 kurz
Permasolid® HS Härter 3310
Permasolid® HS Härter 3312 lang
Permasolid® HS Härter 3315 extra lang
Permasolid® VHS Härter 3220 kurz
Permasolid® VHS Härter 3225
Permasolid® VHS Härter 3230 lang
Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Permacron® MS Duraplus 8580
Permacron® Verdünnung 3364
Permacron® Verdünnung 3365 lang
Permacron® Verdünnung 3380
Permacron® Verdünnung 3385 lang

# Permasolid® HS Premium Füller 5310

## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Merkblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

| | |
|---|---|
| 3220 | Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilereparatur. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15-20°C. |
| 3225 | Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hervorragende Durchhärtung in einem empfohlenen Temperaturbereich von 20-25°C. |
| 3230 | Langer Härter geeignet für liegende Flächen und Mehrteile- bis Ganzlackierungen in einem Temperaturbereich von 20-30°C. |
| 3240 | Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- und Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 25-40°C. |
| 3307 | Extra kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilelackierung. Geeignet für Lufttrocknung bei niedrigen Temperaturen von 15-20°C. |
| 3309 | Beschleunigter kurzer Härter für kleine Teile oder Designarbeiten (Streifen) 20-25°C. |
| 3310 | Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparatur. Hervorragende Durchhärtung, hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 20-30°C. |
| 3312 | Langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25-35°C. |
| 3315 | Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 30-40°C. |
| 3364 | Mittlere Verdünnung geeignet für liegende Flächen sowie Teile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20-30°C. |
| 3365 | Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25-35°C. |
| 3380 | Mittlere Verdünnung geeignet für Teile-, Mehrteile- und großflächige Reparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15-30°C. |
| 3385 | Lange Verdünnung für Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei hohen Temperaturen von 30-40°C. |
| 8580 | Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Speed Repair und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. |

60 - 80 µm pro Schicht

Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

# Permasolid® HS Premium Füller 5310

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18°-25°C).
- Gründlich aufrühren und Gebinde in die Mischanlage stellen.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Die beste Isolierwirkung (auch bei kritischen Untergründen) wird mit einer mittelschichtigen Auftragsstärke von 80 - 120µm in 2 Spritzgängen bei Lufttrocknung über Nacht oder Ofen- bzw. Strahlertrocknung erzielt. Bei kritischen Untergründen ist eine feine Vorarbeit erforderlich und die Teile müssen ganzflächig gefüllert werden.
- Ab 150 micron Trockenschichtdicke Lufttrocknung über Nacht bei 20°C oder 40 min bei 60-65°C Objekttemperatur.
- Überschüssiges gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Für Länder außerhalb der EU bzw. Verwendung der Produkte nicht zur Fahrzeugreparaturlackierung: Alternativ kann auch Permacron Basislack 293/295/297 oder Permacron MS Autolack 730 / Autolack 257 eingesetzt werden, sofern diese Produkte nicht von der 2004/42/EG VOC Richtlinie betroffen sind und zur Verfügung stehen.
- 15% Permasolid Elastic Additiv 9050 können dem Füller zugegeben werden.
  in Mischung mit HS Härter - 3:1 ohne Verdünnung
  in Mischung mit VHS Härter - 4:1 mit 5% Verdünnung

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.